Roll No.:	
[Total No.	of Printed Pages: 1

Total No. of Questions: 5]

W-2858

B.A. (Sixth Semester) ATKT Examination, June-2020 **STATISTICS**

Paper - I

SQC and Design of Experiments

Time: Three Hours

Maximum Marks: 64 (For Regular Students)

Minimum Pass Marks: 22

Maximum Marks: 75 (For Private Students)

Minimum Pass Marks: 26

नोट: सभी प्रश्न हल कीजिए। **Note:** Attempt **all** questions.

डकाई-I/Unit-I

विधि नियंत्रण एवं 3σ नियंत्रण सीमा की व्याख्या विस्तृत रूप से उदाहरण सहित कीजिए। Q.1. 12/15 Define in detail process control and 3σ control limit with example.

इकाई-II/Unit-II

निम्न पर टिप्पणियाँ लिखिए: O.2.

12/15

- i) ASN
- ii) ATI

Note on the following terms

- i) ASN
- ii) ATI

इकाई-III/Unit-III

यादृच्छिक खण्डक अभिकल्पना की संरचना को समझाइए। Q.3. Explain Layout and analysis of completely randomized design.

12/15

डकाई-IV/Unit-IV

एक गुमनाम निरीक्षण का आंकलन तथा विश्लेषण कीजिए। Q.4.

13/15

Explain estimation and analysis of one missing observation in RBD.

इकाई-V/Unit-V

लैटिन को अभिकल्पना में एक गूणनाम निरीक्षण का आंकलन कीजिए। Q.5. Estimation of one missing observation in LSD.

13/15

W-2858

BM20-1194